

# EME Estetica

Intervista a: Matteo Annini

Direttore Vendite Divisione Estetica & Medicina Estetica

Con 34 anni di esperienza sul mercato delle tecnologie elettromedicali, EME è oggi un gruppo industriale caratterizzato da due divisioni specialistiche: medicale ed estetica.

L'azienda può vantare clienti serviti in oltre 60 paesi al mondo, circa 3.000 tecnologie prodotte nel 2016, tutte orgogliosamente realizzate presso il sito produttivo di Pesaro nelle Marche, e ben 12 tipologie di certificazione di qualità sulla base dei più rigidi standard internazionali di riferimento. Quali sono le caratteristiche distintive di EME e della sua filosofia aziendale? EME si distingue per aver da sempre puntato sulla qualità costruttiva dei suoi dispositivi 100% Made in Italy, in un mercato come quello delle tecnologie per estetica, dove trovano ampio spazio importatori e distributori che commercializzano prodotti di provenienza Asiatica.

I tre driver che l'azienda e i suoi collaboratori perseguono quotidianamente sono senza dubbio: efficacia, intesa come risposta alla necessità di garantire risultati concreti; affidabilità, dimostrata dai 30 mesi di garanzia su tutti i dispo-

sitivi; e sicurezza, come la confidenza nell'utilizzo delle tecnologie che siamo in grado di veicolare attraverso i nostri percorsi altamente formativi.

Come è possibile coniugare qualità e sicurezza con standard qualitativi elevati?

La connotazione che EME ha sempre

avuto come azienda specializzata nella produzione di prodotti medicali, ci ha consentito di sviluppare tutte quelle competenze indispensabili per operare in un settore dove sono richiesti standard qualitativi molto alti.

La necessaria certificazione dei prodotti medicali comporta, infatti, un orientamento alla qualità rigoroso in tutti i processi di progettazione e produzione. Questi standard vengono mantenuti, anche se non espressamente richiesti dalla normativa vigente, anche nella realizzazione dei prodotti per l'estetica. Un'estetista che acquista una tecnologia EME non acquista soltanto un prodotto ma il know-how di un'azienda italiana che da più di 30 anni opera nel settore medicale sui più prestigiosi mercati internazionali.

Che cosa significa 'Made in Italy' per EME?

Il Made in Italy è il DNA di EME e assume ancora più valore se si pensa alle dinamiche di un mercato ormai globalizzato, sempre più orientato a raggiungere l'obiettivo del "minor costo" a discapito della qualità.

Il cuore pulsante di EME – già all'avanguardia per quanto concerne dipartimento R&D, reparto assemblaggio e servizio post-vendita – è stato recentemente arricchito con la *Clean Room*, ambiente specifico sotto atmosfera controllata, che ci consente di produrre e assemblare sorgenti laser nella nostra sede.



Matteo Annini



il laser per epilazione a diodo Epil Evo

vanta un'innovazione

ESTHETITALY 50